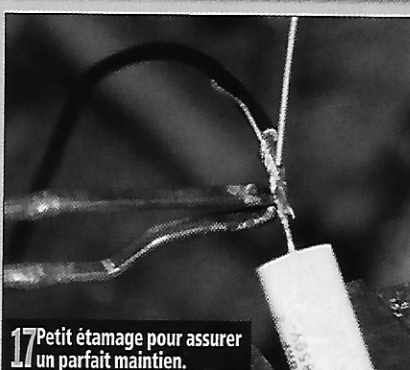
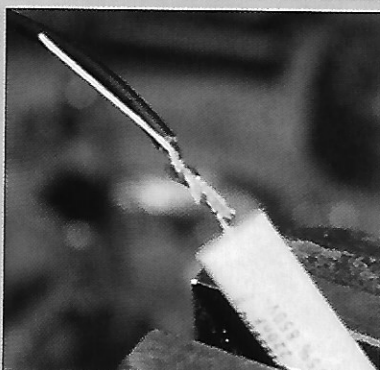
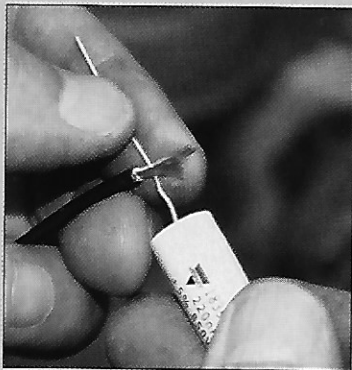


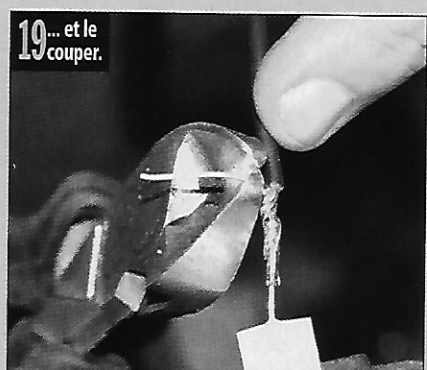
16 La torsader autour du fil (le choix de celui-ci importe peu, car il n'y a pas de polarité dans une capacité).



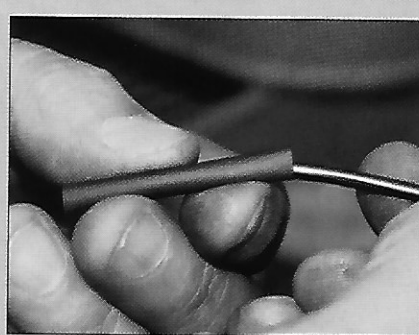
17 Petit étamage pour assurer un parfait maintien.



18 Une fois l'étain refroidi, recourber l'excédent de fil...



19... et le couper.



20 Pour isoler cette connexion et faire plus joli, introduire un bout de gaine thermorétractable.



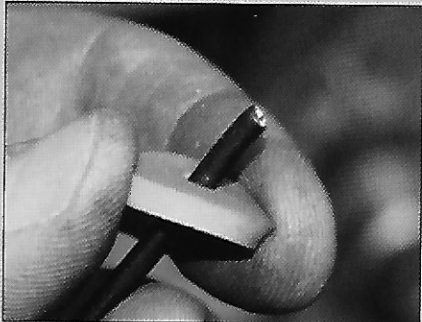
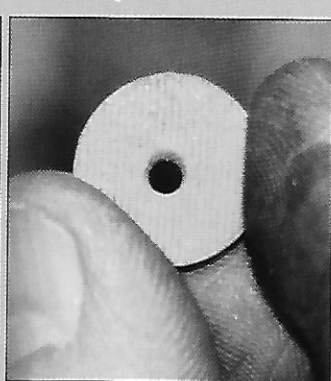
21 La chauffer à la flamme d'un briquet.



22 Il nous faut réaliser la rondelle caoutchouc d'étanchéité à l'emporte-pièce.



23 Un petit trou au centre pour laisser passer le fil de connexion.



24 Introduire l'autre extrémité du fil de connexion à travers la rondelle d'étanchéité.



25 Recourber légèrement l'extrémité libre de la capacité.



26 L'introduire dans le corps jusqu'à faire ressortir le fil par le petit trou.

27 Son diamètre étant bien inférieur à celui du corps du condensateur, entourer la capacité de mastic américain ou de mastic polyuréthane. Elle sera ainsi bien maintenue dans le corps.



28 Repousser l'ensemble en guidant le fil sortant par le petit trou.