

Pignon de chaîne

Placer la cale dans sa rainure dans l'arbre primaire.

Bien dégraisser le cône du pignon ainsi que celui de l'arbre primaire.

Glisser le pignon sur l'arbre primaire.

Placer la chaînette du bras de calage de gauche à droite autour du pignon de chaîne.

Placer la rondelle-ressort et bloquer au moyen de l'écrou M 10 (clef à tube de 17 mm).

Force de serrage 3,5—4,0 mkg.

Retirer le bras de calage (m, fig. 10).

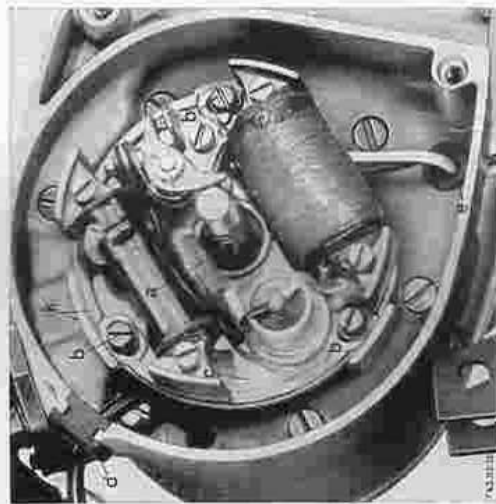


Fig. 45

Bien nettoyer à sec le cône du vilebrequin et celui du volant et glisser le volant sur l'axe du vilebrequin.

Remarque:

Lors du remontage du volant, veiller particulièrement à ce que la cale se mette bien dans la rainure du volant.

Introduire le téton du bras de calage (m, fig. 12) du bloc de montage dans une fenêtre du volant (direction traction). Serrer l'écrou à embase M 10 x 1 avec sa rondelle-ressort. (clef à tube 14 mm).

Force de serrage 4,5—5,0 mkg.

Retirer le bras de calage.

Volant magnétique

Fig. 45

Placer la cale (a) dans sa rainure dans le vilebrequin.

Placer dans le carter le socle d'allumage et le bouchon caoutchouc rond (e) pour câble lumière (jaune) et câble coupe-circuit (noir), ainsi que la planchette caoutchouc allongée (d) pour câble d'allumage, dont on introduit d'abord la partie arrondie.

Faire correspondre le repère (k) sur le socle avec celui sur le carter.

Serrer les 3 vis (b) M 4 avec rondelles. (tournevis croix).

Piston

Raser les parties du joint Abil qui dépassent l'embase du carter. Placer le joint d'embase du cylindre conformément aux canaux de balayage (côté graphité vers carter).

Monter la planchette fendue en bois (a, fig. 16) pour soutenir le piston. Réchauffer le piston à 60—70° et le monter sur la bielle au moyen du faux axe de piston. La flèche sur le piston (fig. 17) doit être dirigée dans le sens de la marche du véhicule (ergot du segment supérieur du côté du volant).

Introduire l'axe de piston à la main, si nécessaire se servir de l'arrache-axe de piston (e) et de l'embout réducteur (d) (fig. 17). En ceinturant le piston, veiller que les segments se trouvent bien dans leur gorge. (Risque de casse des segments!)

Recouvrir le carter d'un morceau de tissu.

Monter de chaque côté de l'axe de piston les sûretés (b, fig. 16).

Veiller à ce que les sûretés tiennent bien dans leur gorge.

Cylindre et culasse

Fig. 46

Glisser le cylindre préalablement huilé sur le piston sans tourner et retirer la planchette fendue (a, fig. 16). Fixer légèrement le cylindre avec 4 vis M 6, faire fonctionner le piston quelques fois et caler les 4 écrous du cylindre en quinconce (clef de 10 mm).

Fixer la culasse au moyen de 4 vis M 6 x 30 avec rondelles, travailler en quinconce. (clef à tube de 10 mm).

Force de serrage 1,0—1,5 mkg.

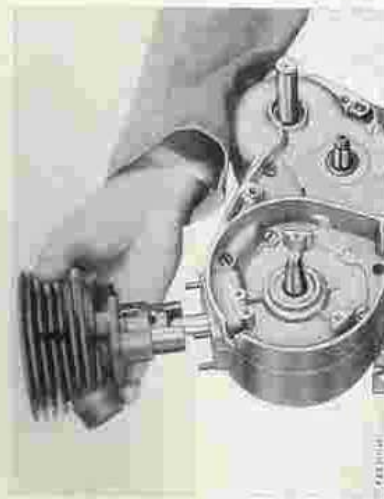


Fig. 46