

Fig. 25

Presser le joint buna (d) (ressort vers l'extérieur), la rondelle intercalaire et la bague extérieure de roulement (fig. 24). La garnir de graisse pour roulements à haute température et y loger 13 galets 4 x 6 mm. Recouvrir par rondelle intercalaire (fig. 24).

Il faut remplir le vide entre le ressort et le rebord du carter de graisse pour roulement à haute température.

Fig. 26

Remplacer le roulement de l'arbre secondaire

La buselure bronze (c-fig. 24) fait partie du demi-carter côté volant, si elle est défectueuse, il faut l'enlever au moyen du tire-buselure spécial 0277 014 000, ci-dessous.

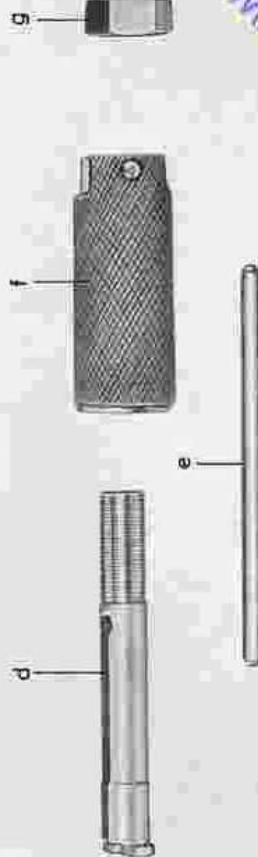


Fig. 27

Démonter le tire-buselure.

Introduire la buselure extensible (d) dans la buselure bronze, en pinçant les deux bords jusqu'à ce que les rebords se soient ancrés dans le carter en dessous de la buselure bronze. Pour maintenir écartés les deux bords en dessous de la buselure, glisser dans la buselure de l'outil la broche (e) jusqu'à butée. Retirer ensuite la buselure bronze au moyen de la douille (f) et de l'écrou (g) qui se visse sur la partie fileté de la buselure extensible de l'outil.

Presser dans le carter une nouvelle buselure 0232 002 009 (alésage 12,8 mm) de façon que la rainure de graissage de la buselure bronze corresponde avec le trou de graissage du carter. A travers ce dernier trou, forer la buselure au moyen d'une mèche de 4 mm ϕ . Aléser finement la buselure bronze au moyen de l'alésoir spécial 0277 066 000.

Fig. 27

Pour pouvoir se servir de l'alésoir, il faut retirer le roulement et l'arbre secondaire hors du carter côté embrayage (réchauffé à 60-70°).

Dans ce logement, on introduit alors la douille de guidage (a) du dispositif de réglage (b) et au moyen de la plaque de calage (c) et de l'écrou M 24 x 1 à pas gauche qui se visse sur la douille de guidage, on assemble le tout.

Fig. 28

On monte ensuite les deux demi-carter sans oublier les buselures d'assemblage (e) et on les visse ensemble au moyen de 3 vis M 6. Il est alors facile d'aléser la buselure bronze au moyen de l'alésoir (b).

Logement de l'axe de pédalier

Presser le joint buna (lèvres fournies vers la buselure bronze). La buselure bronze est une pièce faisant partie du carter et ne peut être remplacée.

Montage préalable du demi-carter côté embrayage

Fig. 28

Logement du vilebrequin

Voir côté volant, page 17.

Logement de l'arbre primaire

Placer la rondelle intercalaire et presser la bague extérieure de roulement (m). La garnir de graisse pour roulements à haute température et y loger 13 galets 4 x 6 mm. Recouvrir d'une rondelle (p).

Logement de l'arbre secondaire

Réchauffer le roulement annulaire (f) et le presser sur l'arbre secondaire jusqu'à butée. Presser l'arbre secondaire avec son roulement dans le carter préalablement chauffé; veiller au placement correct des pièces.

Quand les travaux aux demi-carter sont terminés, on reprend les silentbloks (e; fig. 25). Il faut veiller que le grand diamètre de la buselure acier qui doit servir de butée au cadre, se trouve vers l'extérieur. Le placement des silentbloks a lieu de la même façon pour les deux demi-carter ainsi que pour la culasse.