## CHANGEMENT DE VITESSE (pour le type G)

Vérifier de temps en temps la commande du changement de vitesse.

La poignée tournante ABG de changement de vitesse peut avoir 3 positions (voir figure 2).

**Une position moyenne** correspond au point mort. Dans ce cas, le petit levier (K) (n° 2111) placé sur le moteur doit être en position horizontale et, si l'on entraîne la bicyclette, le moteur ne doit pas tourner.

**Deux positions extrêmes** correspondent aux 2 vitesses du moteur. La 2e vitesse correspond à la position vers le haut du levier, la 1re vitesse correspond à la position vers le bas du levier.

Pour chacune de ces positions, le tourillon (B) d'accrochage des câbles du petit levier (K) doit se déplacer de 5 mm soit d'un côté soit de l'autre de sa position moyenne, pour que les tétons d'entraînement soient bien engagés dans leurs logements.

Dans ces 2 cas, si l'on entraîne la bicyclette, le volant magnétique doit tourner.

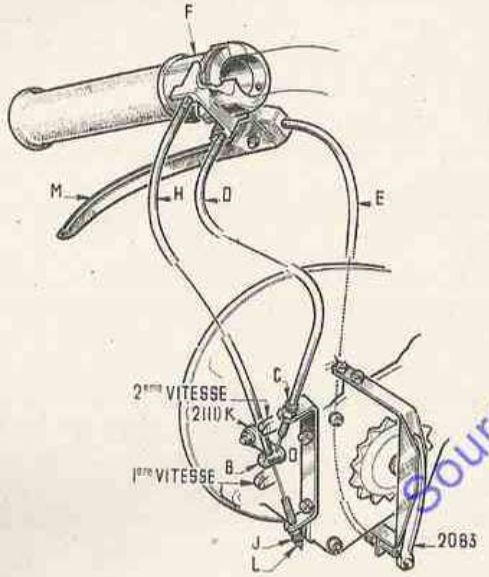


Fig. 2

Une vérification rapide du bon réglage de la commande de vitesse consiste, le levier (K) étant au point mort, de vérifier la tension des câbles à proximité du tourillon. Si les câbles sont bien tendus, le réglage est bon. Sinon, agir sur les vis creuses L et C intéressées traversées par le câble détendu pour redonner à celui-ci sa tension normale.



# NOMENCLATURE DES PIÈCES DE RECHANGE

## pour moteur ABG VAP types A - B et G

| Désignation | Numéro Repère | Quantité pour un moteur Type A | Type B | Type G |
|---|---|---|---|---|
| CARTER COMPLET | 2001 A | 1 | 0 | 0 |
| composé de : | 2001 B | 0 | 1 | 0 |
| | 2001 G | 0 | 0 | 1 |
| 1/2 carter côté volant | 2002 A | 1 | 0 | 0 |
| | 2002 B | 0 | 1 | 0 |
| | 2002 G | 0 | 0 | 1 |
| 1/2 carter côté réducteur | 2003 A | 1 | 0 | 0 |
| | 2003 B | 0 | 1 | 0 |
| | 2003 G | 0 | 0 | 1 |
| Pied de centrage | 1020 | 2 | 2 | 2 |
| Tirant de fixation de cylindre | 109 | 4 | 4 | 4 |
| Goujon de 5 × 27 | 2004 | 2 | 2 | 2 |
| Goujon de 5 long. 56 | 2005 | 1 | 1 | 1 |
| Goujon de 5 long. 68 | 2006 | 1 | 1 | 1 |
| Goujon de 5 × 20 | 2202 | 1 | 1 | 1 |
| Goujon de 5 × 25 | 2203 | 1 | 1 | 1 |
| Goujon de 8 × 16 | 2204 | 2 | 2 | 2 |
| Rondelle Blocfor 5 i | 507 | 10 | 10 | 10 |
| Ecrou H 5 | 506 | 10 | 10 | 10 |
| Rondelle Blocfor 8 e | 2205 | 2 | 2 | 2 |
| Ecrou H 8 | 1172 | 2 | 2 | 2 |
| Joint des 1/2 carters | 2007 | 1 | 1 | 1 |
| Couvercle de carter | 2008 | 1 | 1 | 1 |
| Joint du couvercle | 2009 | 1 | 1 | 1 |
| Vis de fixation de 5 × 10 | 2207 | 7 | 7 | 7 |
| Rondelle Blocfor 5 i | 507 | 7 | 7 | 7 |
| Bouchon de niveau | 1018 | 1 | 1 | 1 |
| Joint du bouchon | 1019 | 1 | 1 | 1 |
| EMBIELLAGE ET VILEBREQUIN complets comprenant : | 2011 | 0 | 0 | 0 |
| Embiellage nu (1) composé de : | 2021 | 0 | 0 | 0 |
| Aiguilles de 2,5 × 9,8 (tête) | 158 | 22 | 22 | 22 |
| Bielle | 2012 | 1 | 1 | 1 |
| Maneton | 2013 | 1 | 1 | 1 |
| Rondelle tête de bielle | 2014 | 2 | 2 | 2 |
| Rondelle d'appui | 2015 | 2 | 2 | 2 |
| 1/2 vilebrequin côté pignon | 2016 | 1 | 1 | 1 |
| 1/2 vilebrequin côté volant | 2017 | 1 | 1 | 1 |
| Axe de piston | 153 | 1 | 1 | 1 |
| Aiguilles de 2 × 9,8 (pied) | 155 | 19 | 19 | 19 |
| Rondelle de pied | 156 | 2 | 2 | 2 |
| Roulement 15 × 35 × 11 (6202) | 162 | 2 | 2 | 2 |
| Bague anti-fuite 15 × 25, 5 × 46 | 2038 (2) | 1 | 1 | 1 |
| Support de bague anti-fuite | 2039 (2) | 1 | 1 | 1 |
| Rondelle d'appui du support de bague anti-fuite | 2040 (2) | 1 | 1 | 1 |

(1) Les pièces constitutives ne sont pas fournies séparément.
(2) Ces pièces remplacent les pièces n° 2018 - rondelle d'étanchéité ;
— — — — n° 2019 - rondelle d'appui ;
— — — — n° 2020 - rondelle d'entretoise de roulement,
qui ont été montées dans les premières séries de moteurs.
Pour la rechange, nous ne fournissons que le jeu complet 2038 - 2039 - 2040 - en remplacement des 3 mêmes pièces.

*EXIGEZ LES PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE !*



source www.lespetarosdesujets.com